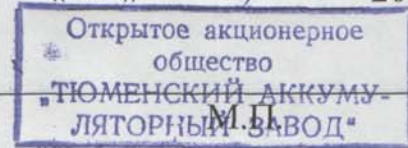


Утверждаю:  
 Главный инженер  
 ОАО «Тюменский аккумуляторный завод»  
 Еникеев С. С.  
 « 80 » // 2007 г.

Акт



## Результаты сравнительных испытаний станции формирования, на базе резонансно-ионной технологии

### 1. Качество формирования - соответствует – Табл. 1.

Таблица 1 - Протокол испытаний АКБ 6СТ-55АПЗ в лаборатории ОАО «Тюменского аккумуляторного завода» 04.07.2005 г.

Вид испытания	Величина параметра по ТУ, ГОСТ	Номера батарей, формирование которых проводилось с использованием резонансно-ионной технологии		
		241	242	243
20-ти час. ёмкость I=2,75А	55А*ч (100%)	60,8А*ч (110,6%)	59,7А*ч (108,6%)	61,1А*ч (111,2%)
Ток холодной прокрутки I=270А	1 мин.30сек.	2 мин.33сек.	2 мин.29сек.	2 мин.25сек.

### 2. Время формирования – Табл. 2.

Таблица 2 - Время формирования АКБ 6СТ-55АПЗ на воздухе

Резонансно-ионная технология формирования	Стандартная технология формирования (устройство «Моран», Италия)	Сокращение времени формирования
20 часов	42 часа	52%

### 3. Экономия электроэнергии на 22% - Табл. 3.

Таблица 3 - Потреблённая электроэнергия при формировании в расчете на одну АКБ 6СТ-55АПЗ

Резонансно-ионная технология формирования	Стандартная технология формирования (устройство «Моран», Италия)	Сокращение затрат на электроэнергию
3.37 кВт*ч	4.31 кВт*ч	22%

### 4. Автоматизация процесса.

Автоматический режим формирования батарей позволяет:

- Поддерживать заданную температуру электролита в диапазоне 2°С методом адаптивного регулирования тока.
- Осуществляет автоматическое отключение формирования при достижении заданных параметров, автоматический пуск при колебаниях э/энергии, сбоях.

гл.технолог

Е.П. Хорин.

гл.электронщик

В.П. Бабушкин.

г. Тюмень.