

Утверждаю
Главный инженер ЗАО «Сибэс»
Волохов А.П.

№ 001

АКТ
г. Тюмень

25 января 2007 г.

О результатах работ по проведению одного цикла
восстановления свинцово-кислотной АКБ, по технологии
ЗАО «Бэттери Фактор», номинальным напряжением
80 В и емкостью 210 Ач (80В 210 Ач). Год выпуска АКБ – 2004.

Состав комиссии:

Председатель: Начальник транспортного отдела ЗАО «Сибэс» Климшин А.В.

Члены комиссии: Технический директор ЗАО «Бэттери Фактор» Бабушкин В.П.
Менеджер ЗАО «Бэттери фактор» Сорокин Е.В.

Таблица. Параметры первой половины АКБ (40 В 210 Ач) до и после первого цикла
восстановления

	Плотность электролита, г/см ³	Напряжение перед разрядом, В	Напряжение после разряда, В	Ток разряда, А	Время разряда, мин	Емкость, Ач	% от номинальной емкости
До восстановления	1,17	41,3	34,0	80	12	12	5,7
1 цикл восстановления	1,22	40,6	34,0	80	23	30	14,3

Председатель комиссии:

Климшин А.В.

Члены комиссии:

Бабушкин В.П.

Сорокин Е.В.

Утверждаю
Главный инженер ЗАО «Сибэс»
Волохов А.П.

№ 002

АКТ
г. Тюмень

25 января 2007 г.
О результатах работ по проведению одного цикла
восстановления свинцово-кислотной АКБ, по технологии
ЗАО «Бэттери Фактор», номинальным напряжением
80 В и емкостью 210 Ач (80В 210 Ач). Год выпуска АКБ – 2004.

Состав комиссии:
Председатель: Начальник транспортного отдела ЗАО «Сибэс» Климшин А.В.
Члены комиссии: Технический директор ЗАО «Бэттери Фактор» Бабушкин В.П.
Менеджер ЗАО «Бэттери фактор» Сорокин Е.В.

Таблица. Параметры второй половины АКБ (40 В 210 Ач) до и после первого цикла
восстановления

	Плотность электролита, г/см ³	Напряжение перед разрядом, В	Напряжение после разряда, В	Ток разряда, А	Время разряда, мин	Емкость, Ач	% от номинальной емкости
До восстановления	1,17	41,4	34,0	80	7	8	3,8
1 цикл восстановления	1,22	40,6	34,0	80	15	22	10,5

Председатель комиссии:

Климшин А.В.

Члены комиссии:

Бабушкин В.П.

Сорокин Е.В.